



Kompetenz in Fixieren

- ***RPS-L SERIE***
- ***RPS-E EVOLUTION***
- ***STAPLER***
- ***VORLAUFBÄNDER***

Die Firma MEYER wurde 1949 gegründet und ist bis heute einer der bedeutendsten Hersteller von Spezialmaschinen zum Verkleben, Beschichten, Pressen und Verformen. Dies drückt auch unser Slogan aus: Ideen die Verbinden.

Seit mehreren Jahrzehnten produziert Meyer innovative Maschinen, wie Fixiermaschinen, Heizpressen, Kaschieranlagen und auch große Verformanlagen. Von unserer Kompetenz und unseren innovativen Lösungen begeistern sich weltweit unsere zufriedenen Kunden.

Mit motivierten Mitarbeitern, modernsten Maschinen für eine hohe Fertigungstiefe und mit Entwicklungstools, wie 3D-CAD, CAM, E-CAD und ERP System, erreichen wir höchste Qualität und Liefertreue.

Als Familienunternehmen, das nun in der dritten Generation geführt wird, steht natürlich auch die Flexibilität im Vordergrund. Individuelle Wünsche und Anforderungen unserer Kunden erfüllen wir gerne.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung

Ideen die Verbinden

Zahlen:

- Gründung: 1949
- Produktionsfläche: 12.000m²
- Mitarbeiter: ca. 150

Absatzmärkte:

- Bekleidungshersteller
- Industrie der technischen Textilien, Vliesstoffe, Schaumstoffe und Folien
- Automobilzulieferer - Interior und Akustik

Produkte:

- Fixiermaschinen
- Kaschiermaschinen
- Thermodruckpressen
- Heißprägepressen
- Verformanlage



Seite

Thema

2 - 3

RPS-L Serie

- MINI-Fixiermaschinen
- Kontinuierliche Bundfixiermaschinen
- Fixierbreiten 40, 60 cm



4 - 5

RPS-E1 Evolution

- Fixierbreiten 70 und 100 cm
- Hemdenversion



6 - 7

RPS-E2 Evolution

- Fixierbreiten 100, 140, 180 cm
- Touchtronic 303



8 - 9

RPS-E4 Evolution

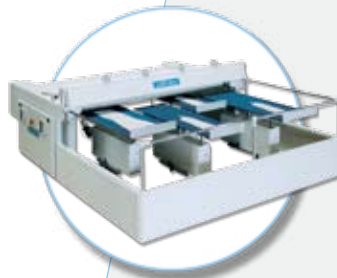
- Fixierbreiten 100, 140, 180 cm
- 3D-Heizung



10 - 11

Optionen

- Multiflexwalzen
- Vorlaufbänder
- Stapler M-AST



12 - 13

Pressen + Zubehör

- APM, APV, AHV-Bm
- Teflonbänder
- Teflonreiniger ME 300
- Schweißisen



RPS-L SERIE

Mit der RPS-L Serie ist es erstmalig gelungen, die Erfahrung der großen MEYER-Hochleistungs-Fixiermaschinen in eine sogenannte MINI-Version zu integrieren.



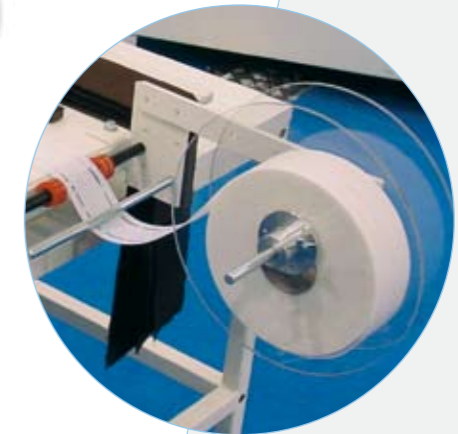
RPS-L 400 - RPS-L 600
mit Rückführband

Gütesiegel

Der strenge deutsche Fachauschuß für Textil- und Bekleidungsmaschinen hat auch dieses MEYER-Produkt mit dem Gütesiegel für Qualität und Sicherheit ausgezeichnet. Somit werden auch die EU-Normen erreicht.



RPS-L 400
mit Bundfixiereinrichtung



Heizsystem

Die Heizkörper sind vollflächig mit der Heizplatte verbunden und erzielen deshalb eine gleichmäßige Verteilung der Wärme. Die Heizplatte wiederum ist flexibel aufgehängt, so daß auch schwere Stoffe problemlos fixiert werden können, ohne daß die eingestellte Temperatur abfällt. Die aufwendige Isolierung wirkt nicht nur energiesparend, sondern schützt auch das Bedienpersonal vor Wärme.

Druckgebung

Die Druckgebung erfolgt mechanisch und kann stufenlos für alle Oberstoffe und Einlagen bis zu 50 N/cm² eingestellt werden. Die silikonbeschichteten Presswalzen erlauben ein sicheres und Oberflächen schonendes Fixieren.



Sonderausstattungen

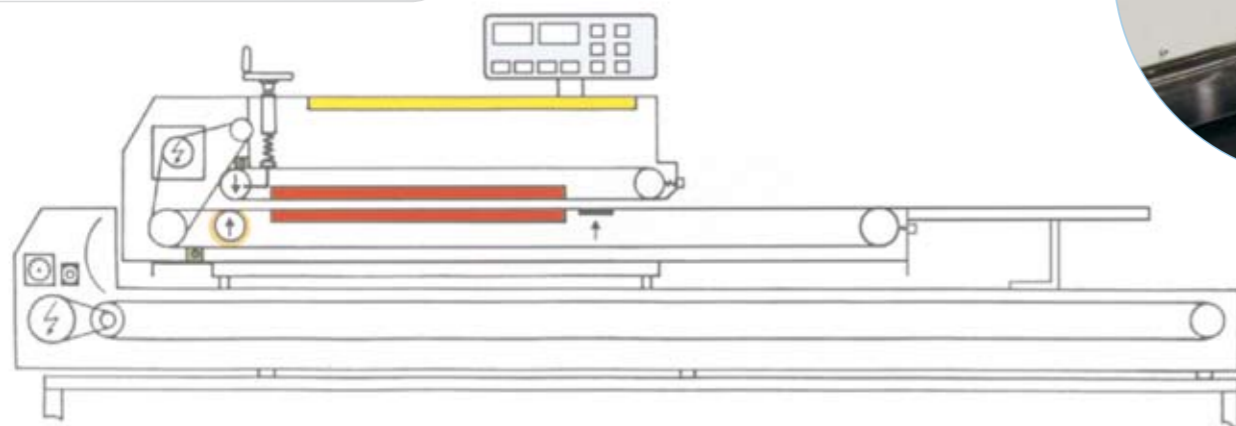
Je nach Einsatz und Bedarf kann die MEYER RPS-L Serie mit Bundfixiereinrichtung und Rückführband ausgestattet werden. Zur Erhöhung der Produktivität wird ein Stapler angeboten. Sonderausstattungen wie Umbug- und Falteinrichtungen sind mit wenigen Handgriffen anzubauen.

Steuerung

Moderne Steuergeräte mit großen Anzeigen für ein Höchstmaß an Bedienfreundlichkeit und Zuverlässigkeit können vom Personal bestens eingestellt und kontrolliert werden.

Teflonbänder

Die einseitig offene Maschine erlaubt das Fixieren von partieller Einlage auf Stoffen, die breiter sind als die Heizzone. Die endlosen Teflonbänder sind sicher zwangsgeführt und verhindern ein Auslaufen oder Reißen und garantieren somit eine lange Lebensdauer. Der eventuell nötige Wechsel der Bänder erfolgt in Minutenschnelle.



Technische Daten

		RPS-L 400	RPS-L 600
Fixierbreite	[mm]	400	600
Spannung	[Volt]	230	400
Anschlußwert	[kW]	3,3	5,0
Verbrauch/Stunde	[kW]	2,5	4,0
Geschwindigkeit	[m/min]	1-9	1-9
Pressdruck	[N/cm ²]	0-50	0-35
Abmessungen			
Länge	[mm]	1660	1660
Breite	[mm]	890	1090
Höhe	[mm]	450	450
Gewicht	[kg]	140	180

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

RPS-L CERTIFIED

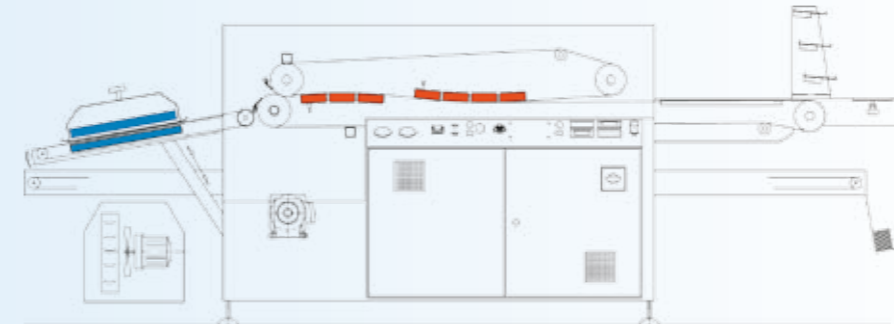
RPS-E1 EVOLUTION

Mit der **RPS-E1** wurde die seit Jahren erfolgreiche Evolution Serie um eine kompakte und preiswerte Fixiermaschine ergänzt.



Hemdenfixierung

Für die Hemdenfixierung kann die **RPS-E1** so ausgestattet werden, daß Kragenteile zunächst vom Regal auf eine Leuchtplatte zur Fehlererkennung positioniert werden können. Dann werden die Teile auf das herausgezogene Teflonband gelegt. Eine Kompressor-kühlung sorgt für das Auskühlen des Kragens unter Kontaktdruck auf einem separaten Kühlband. Das Rückführband fördert die fixierten Kragen zurück zum Bediener, wo diese gestapelt werden.



Das bewährte Meyer Heizsystem

- Energiesparend
- Leistungsstark
- Zwei Regelzonen (PID)
- Hartcoatierte Heizelemente
- Langlebige Rohrheizkörper

Präzise Presswalzen

- Große Walzendurchmesser
- Spezielle Silikonbeschichtung beider Presswalzen
- Gleichmäßiger Druck über die Breite
- Druckausgleichsschwinge, einstellbar
- Doppeldrucksystem nachrüstbar
- Multiflexwalzen auf Wunsch
- Pneumatische Druckgebung
- Druck stufenlos einstellbar

Bedien- und Wartungsfreundlich

- Herausgezogenes Auflegeband ca. 600 mm
- Große Anzeigen
- Fixierparameter leicht einstellbar
- Diagnose Leuchten zur schnellen Fehlersuche
- Verkleidung mit seitlichen Türen
- Klappbare Deckel
- Feststellbare Schaber, um diese schnell zu reinigen
- Bewährtes Reinigungssystem der Bänder
- Rohrheizkörper mit Quick-Change
- Wartungsarme Lager, leicht zu wechseln

RPS-E1 mit Stapler M-AST YC

Natürlich kann auch die RPS-E1 mit einem Stapler kombiniert werden, um die Produktivität zu erhöhen oder um den Personaleinsatz zu reduzieren.

Alternativ kann die RPS-E1 auch mit einem Rücklaufband bestückt werden, damit die Bedienperson auflegen und fixierte Teile entnehmen kann.

Technische Daten

Fixierbreite	[mm]	700	1000
Spannung	[V/3/N]	400	400
Anschlußwert	[kW]	11	14
Heizzonenlänge	[mm]	975	975
Heizleistung	[kW]	10,5	13,5
Temperatur max.	[°C]	200	200
Temperaturzonen		2	2
Pressdruck, pneumatisch	[N/cm ²]	50	50
Förderbandgeschwindigkeit	[m/min]	1 - 12	1 - 12
Abmessungen L x B x H	[mm]	3555 x 1300 x 1230	3555 x 1600 x 1230
Gewicht	[kg]	700	800

RPS-E1

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

RPS-E2 EVOLUTION



Steuerung:
Touchtronic 303



Ethernet



W-LAN



RS-232



- Fernsteuerung über Webbrowser
- Programmverwaltung
- Passwortschutz
- Fehlertextmeldungen
- Mehrsprachigkeit
- Barcodescanner

Die MEYER Touchtronic 303

ist ein modernes Control Panel und steht für beste Bedienung, Ablesbarkeit und Farbbrillanz mit seinem leuchtstarken 5,7 Zoll TFT-Touch-Display mit einer graphischen Auflösung von 320x234 Pixel. Die Ethernet-Schnittstelle erlaubt via TCP/IP den Datenaustausch mit der Office-Welt, auch über WLAN. So kann vom PC oder PDA auf die Steuerung zugegriffen werden und die Maschine beobachtet und sogar bedient werden. Hierzu wird lediglich ein Webbrowser benötigt. Per FTP können Dateien gesichert oder geladen werden. Passwörter für unterschiedliche Berechtigungen sorgen für die notwendige Sicherheit. Optional kann auch ein Barcode Scanner angeschlossen werden, um das entsprechende Programm mit gültigen Fixierparametern aufzurufen. Auf Wunsch gibt der optionale Drucker die aktuell eingestellten Parameter aus

Technische Daten

		RPS-E2		
		1000	1400	1800
Fixierbreite	[mm]	1000	1400	1800
Spannung	[V/3/N]	400	400	400
Anschlußwert	[kW]	19	24	32
Verbrauch	[kW]	~6	~8	~10
Druckluftanschluß	[bar]	6	6	6
Luftverbrauch	[l/min]	1	1	1
Temperatur max.	[°C]	200	200	200
Heizungslänge	[mm]	1275	1275	1275
Heizleistung	[kW]	18,2	23,4	31,5
Regelzonen	[Zonen]	2	2	2
3D-Heizung	[Zonen]	-	-	-
Geschwindigkeit	[m/min]	1-12	1-12	1-12
Pressdruck	[N/cm ²]	0-50	0-35	0-18
Maße und Gewichte				
Länge	[mm]	3925	3925	3925
Breite	[mm]	1580	1980	2380
Höhe	[mm]	1250	1250	1250
Gewicht	[kg]	1200	1400	1600

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

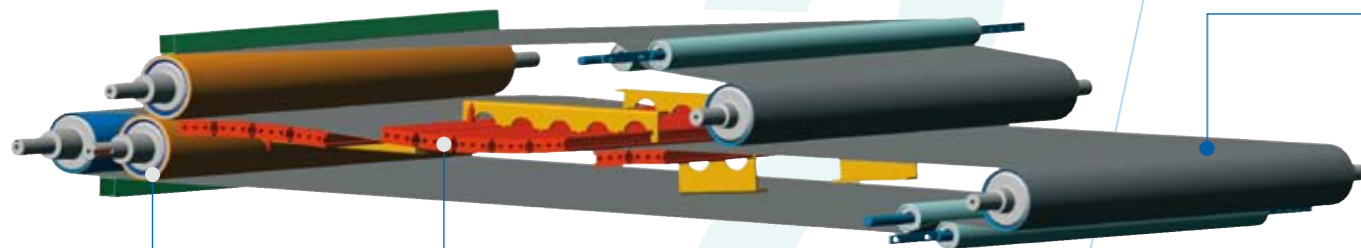
RPS-E 2

- Ein ca. 1 m langes Auflegeband ermöglicht besonders effektives und angenehmes Arbeiten
- Heizung mit 3 Registern und 2 Regelzonen
- Heizung extrem energiesparend
- Silikonbeschichtetes Presswalzenpaar mit separater Umlenkwalze für präzisen Druck
- Absenkbares langes Kühlband, einstellbar für Stapler und Rückführband
- Bandreinigung oben und unten
- V2A-Verkleidung am Ein- und Auslauf
- Steuerung Touchtronic 303

Optionen

- Doppeldruck System
- Multiflex-Presswalzen, für erstes Presswalzenpaar
- Zwischenfixierwalze mit pneumatischer Pressdruckerzeugung, einstellbar an der SPS Steuerung
- Schleuderwalze für oberes Band
- Absaugung für Kühlband
- Rückführband
- Regalfächen
- Auflegeverbreiterung vorne fest und seitlich klappbar
- Neue TGL-Bänder (endlos geschweißtes Teflon-Glaslaminat)
- Verkürztes Auflegeband für Vorlaufbänder
- Barcode Scanner für höchste Prozess-Sicherheit
- Drucker zum Ausdrucken der aktuellen Soll- und Ist-Werte
- weitere Sonderwünsche auf Anfrage

Einfacher Wechsel von endlos gewebten Bändern



Große Walzendurchmesser für schonenden Druck

Auf Wunsch doppeltes Druckwalzenpaar sowie Multiflexwalzen

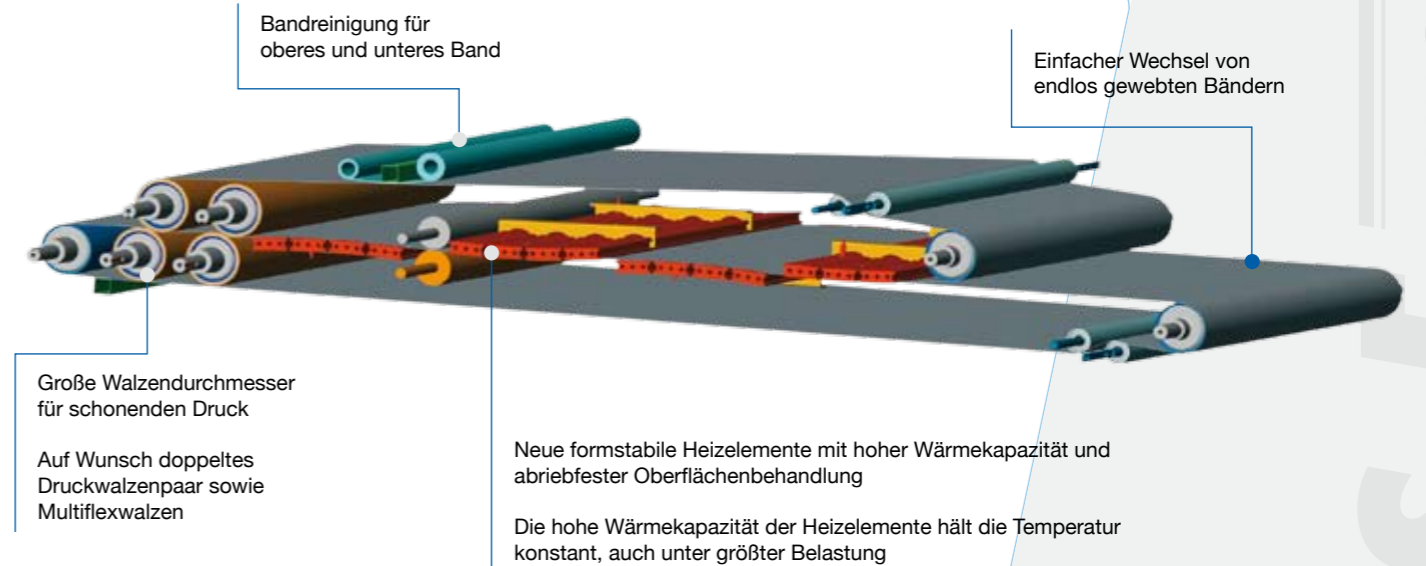
Neue formstabile Heizelemente mit hoher Wärmekapazität und abriebfester Oberflächenbehandlung

Die hohe Wärmekapazität der Heizelemente hält die Temperatur konstant, auch unter größter Belastung

RPS-E4 EVOLUTION



Steuerung:
Touchtronic 303



Bandreinigung für
oberes und unteres Band

Einfacher Wechsel von
endlos gewebten Bändern

Große Walzendurchmesser
für schonenden Druck

Auf Wunsch doppeltes
Druckwalzenpaar sowie
Multiflexwalzen

Neue formstabile Heizelemente mit hoher Wärmekapazität und
abriebfester Oberflächenbehandlung

Die hohe Wärmekapazität der Heizelemente hält die Temperatur
konstant, auch unter größter Belastung



Gesamtanlage

Meyer bietet eine kompetente Beratung und individuelle sowie bewährte Lösungen an. So kann mit Vorlaufbändern eine breite Fixiermaschine optimal genutzt werden. Individuell angefertigte Regalsysteme an den Vorlaufbändern und am Auflegeband der Fixiermaschine tragen zu einem ergonomischen Arbeitsplatz bei.

Namhafte Bekleidungshersteller haben die vielen Vorteile eines solchen kompletten Systems erkannt und ihre Fixieranlagen so ausgestattet. Auch vorhandene Fixiermaschinen können nachträglich optimiert werden.

Technische Daten

Fixierbreite	[mm]	RPS-E4		
		1000	1400	1800
Spannung	[V/3/N]	400	400	400
Anschlußwert	[kW]	24	30	40
Verbrauch	[kW]	~8	~10	~13
Druckluftanschluß	[bar]	6	6	6
Luftverbrauch	[l/min]	1	1	1
Temperatur max.	[°C]	200	200	200
Heizungslänge	[mm]	1635	1635	1635
Heizleistung	[kW]	23,1	29,7	36,3
Regelzonen	[Zonen]	4	4	4
3D-Heizung	[Zonen]	-	12	12
Geschwindigkeit	[m/min]	1-12	1-12	1-12
Pressdruck	[N/cm ²]	0-50	0-35	0-18
Maße und Gewichte				
Länge	[mm]	4275	4275	4275
Breite	[mm]	1580	1980	2380
Höhe	[mm]	1250	1250	1250
Gewicht	[kg]	1500	1700	2000

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

RPS-E 4

Ausführung wie bei RPS-E2, zusätzlich mit

- Verlängerter Heizung mit 4 Registern und 4 Regelzonen
- Höhere Heizleistung
- Obere Bandreinigung aufwickelbar für eine besonders schonende Reinigung

Optionen

- Doppeldruck System
- Multiflex-Presswalzen, für erstes Presswalzenpaar
- Zwischenfixierwalze mit pneumatischer Pressdruckerzeugung, einstellbar an der SPS Steuerung
- Schleuderwalze für oberes Band
- Absaugung für Kühlband
- Rückführband
- Regalflächen
- Auflegeverbreiterung vorne fest und seitlich klappbar
- Neue TGL-Bänder (endlos geschweißtes Teflon-Glaslaminat)
- Verkürztes Auflegeband für Vorlaufbänder
- 3D-Heizung mit 3 Bahnen und insgesamt 12 Regelzonen
- Barcode Scanner für höchste Prozess-Sicherheit
- Drucker zum Ausdrucken der aktuellen Soll- und Ist-Werte
- weitere Sonderwünsche auf Anfrage

Die neue 3D-Heizung

Beispiele aus der Praxis

Bahn	Fixiertemperatur	Anwendung
1. Bahn	120° C	für Tascheninnenfutter oder andere dünne Materialien
2. Bahn	130° C	für Klein- oder Seitenteile
3. Bahn	145° C	für Sandwich mit Stufeneinlage oder Plaque

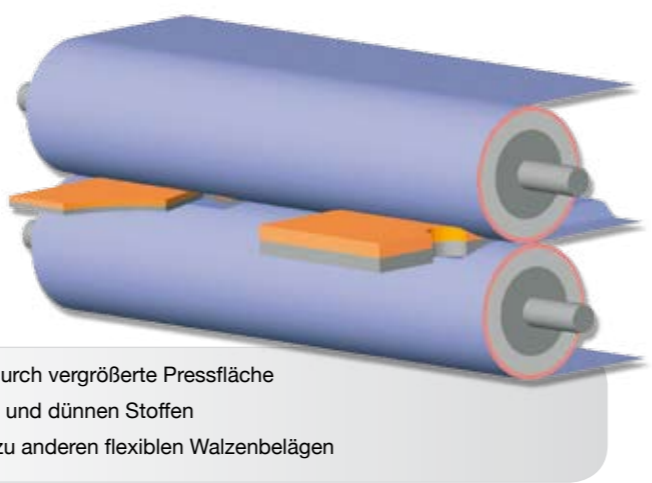
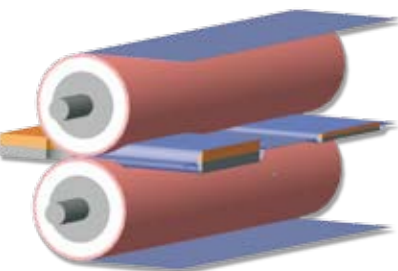
Die neu entwickelte 3D-Heizung revolutioniert die Heizungstechnologie und ermöglicht ein wesentlich effizienteres Fixieren. Mit der 3D-Heizung ist es möglich auf drei Bahnen mit unterschiedlichen Temperaturen zu fixieren. So kann gleichzeitig offen und im Sandwich fixiert werden.

Die Bahnen sind entsprechend der Zuführbänder und Staplerbahnen eingeteilt und für jede Bahn läßt sich die optimale Fixiertemperatur einstellen. Pro Bahn kann zudem der Temperaturverlauf über jeweils vier einzeln regelbare Zonen gesteuert werden. So ergeben sich insgesamt 12 Zonen, die separat über eine moderne SPS-Steuerung geregelt werden.

Mit der 3D-Heizung wird ein Optimum an Qualität und Effizienz in der Fixierproduktion erreicht.

Multiflex-Presswalzen

Multiflex-Presswalzen bestehen aus einem speziell entwickelten mehrschichtigen Silikon Aufbau. Dadurch entsteht besonders gleichmäßiger Druck bei wesentlich größerer Nippfläche im Vergleich zu harten Preßwalzenbelägen.

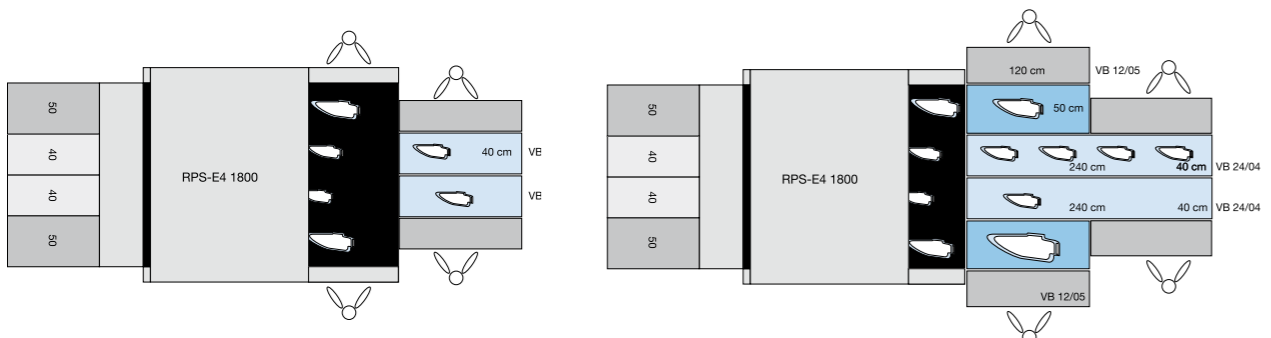


Vorteile

- Besonders schonendes Fixieren durch vergrößerte Pressfläche
- Gleichzeitiges Fixieren von dicken und dünnen Stoffen
- Lange Lebensdauer im Vergleich zu anderen flexiblen Walzenbelägen

Vorlaufbänder

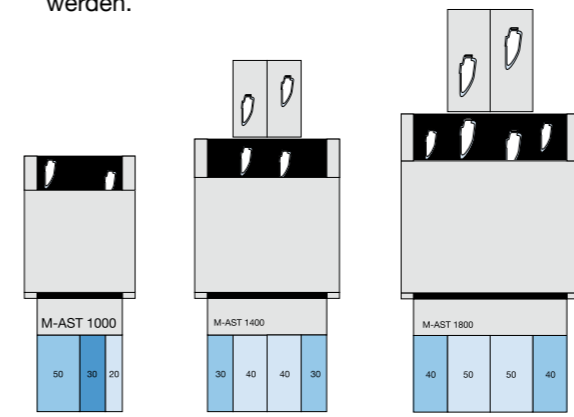
Meyer bietet eine Vielzahl von Vorlaufbändern in unterschiedlichen Längen und Breiten an. Die Vorlaufbänder werden vor die Fixiermaschine positioniert. Besonders bei breiten Fixiermaschinen können so ergonomische Arbeitsplätze gestaltet werden, die die Produktivität deutlich steigern. Mit Knietastern kann das Vorlaufband von jeder Bedienperson gestartet und gestoppt werden. Somit können die Fixierteile direkt auf das stehende Vorlaufband gelegt werden. Ein weiterer Vorteil ist, dass die Bedienpersonen nicht mehr direkt an der heißen Fixiermaschine arbeiten müssen.



M-AST Stapler System

- Das **MEYER M-AST Stapler System** ist die ideale Ergänzung für die moderne Fixiermaschine. Mit Hilfe des Staplers werden die Wartezeiten und das Bedienpersonal verringert. Aufeinanderfolgende kleine und große Teile können gestapelt werden.
- Die Fixierteile können bis zu 1650 mm lang sein.
- Durch den automatischen Betrieb des Stapler Systems ist die Fixierung unabhängig von der Entnahmegeschwindigkeit des Bedieners.
- Das MEYER M-AST Stapler System ist lieferbar in den Bahnenbreiten 20, 25, 30, 35, 40, 45 und 50 cm. Maximal 5 Bahnen können miteinander kombiniert werden.

Die ökonomische Ergänzung für die moderne Fixiermaschine, Stapler mit bis zu 5 Bahnen



- Für besonders breite Fixierteile lassen sich zwei benachbarte Bahnen koppeln. Beispiel: Für die Fixierung von breiten Mantelteilen können die 50 cm und die 30 cm Bahn miteinander verbunden werden, um eine 80 cm Bahn zu erhalten.
- Bei Erreichen der maximalen Stapelhöhe von 200 mm wird der Bediener durch ein Lichtsignal aufgefordert, den Stapler zu entleeren.

Technische Daten		M-AST 1000	M-AST 1400	M-AST 1800
Arbeitsbreite	[mm]	1000	1400	1800
Stapler Bahnen		1, 2 oder 3	3 oder 4	4 oder 5
Spannung	[V/3/N]	400	400	400
Anschlußleistung	[kW]	1,5	3,5	4
Druckluft	[bar]	6	6	6
Abmessungen				
Länge	[mm]	2950	2950	2950
Breite	[mm]	1480	1880	2280
Höhe	[mm]	1100	1100	1100
Gewicht	[kg]	300	450	510

Bahnenbreiten in cm

- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

Pressen

Obwohl sich in den letzten Jahren kontinuierliche Fixiermaschinen in der Bekleidungsindustrie durchgesetzt haben, gibt es immer noch spezielle Anwendungen und Situationen wo eine Presse sinnvoll eingesetzt wird.

Vor allem wenn Druck über die gesamte Heizzeit/Fixierzeit gewünscht ist oder spezielle Positionierhilfen unerlässlich sind, dann empfiehlt sich eine Presse.

Meyer bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Fixierpressen an, die optimal auf individuelle Wünsche des Kunden angepasst werden können.

APM

Die **MEYER APM Tischfixier- und Thermo-druckpresse** ist eine kompakte, vollautomatische Presse. Zahlreiche Optionen, wie beidseitige Legetische, beidseitige Heizung oder Absaugungen erhöhen die Produktivität und erweitern die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten.



Technische Daten		APM 5040	APM 7040	APM 1040	APM 8050	APM1150
Pressfläche	[mm]	500 x 400	700 x 400	1000 x 400	800 x 500	1100 x 500
Druck	[N/cm ²]	7,0	5,0	3,5	3,3	2,5
Stromverbrauch	[kW]	2,0	3,0	3,5	3,8	5,0
Spannung	[Volt]	240	240	240	400	400
Gewicht	[kg]	145	155	170	180	220

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.

APV



Die APV ist eine kleine vertikale Thermopress. Als APV-RT mit Revolver-Tisch kann die Produktivität enorm erhöht werden. Während des Pressvorgangs wird die Maschine bestückt, bzw. kühlen die Fixierteile ca. 2 Takte ab.

AHV-Bm



Die AHV-Bm ist eine größere Fixierpresse mit zwei Legewagen und hydraulischer Pressdruckerzeugung. Die stabile Brückenbauweise erlaubt hohe Drücke bei gleichmäßiger Druckgebung über die gesamte Pressfläche. Mögliche Größen der Pressplatten sind z. B. 1400 x 800 mm oder 1300 x 700 mm

Zubehör



Transportbänder

Original MEYER Transportbänder werden perfekt auf die Fixiermaschine konfektioniert und von erfahrenen Mitarbeitern hergestellt. Meyer verarbeitet dabei nur hochwertigste Ware. Ein aufwendiges Prüfverfahren garantiert, dass unsere Kunden nur qualitativ einwandfreie Bänder erhalten.

Je nach Anwendung empfehlen wir unterschiedliche Materialien:

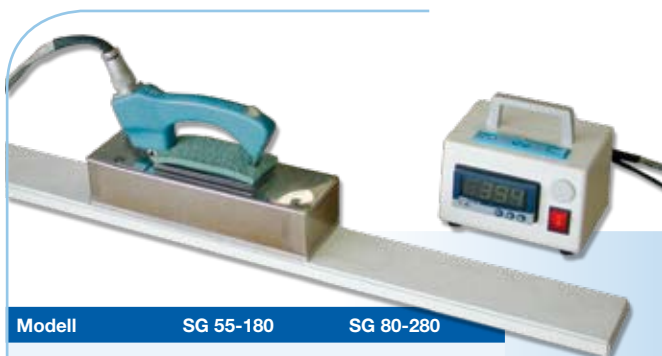
- PTFE beschichtetes Glasgewebe
- PTFE beschichtetes Aramidgewebe
- Silikon Beschichtungen

Diese können auch perforiert oder gelocht sein, oder einseitig mit einem Selbstkleber beschichtet sein. Die meisten Materialien sind in verschiedenen Stärken und Oberflächen von glatt bis grob erhältlich. Meyer berät sie gerne.



ME 300

Reinigungs- und Pflegespray für Teflonbänder und Bezüge. Müheless entfernt es die typischen Kleberrückstände, die sich auf den Transportbändern ablagern. Gleichzeitig erschwert es auch ein erneutes Verschmutzen. Dieser speziell entwickelte Reiniger ME 300 ist hochwirksam, ohne die sehr empfindlichen Silikonpresswalzen anzugreifen und bestens für die regelmäßige Pflege geeignet.

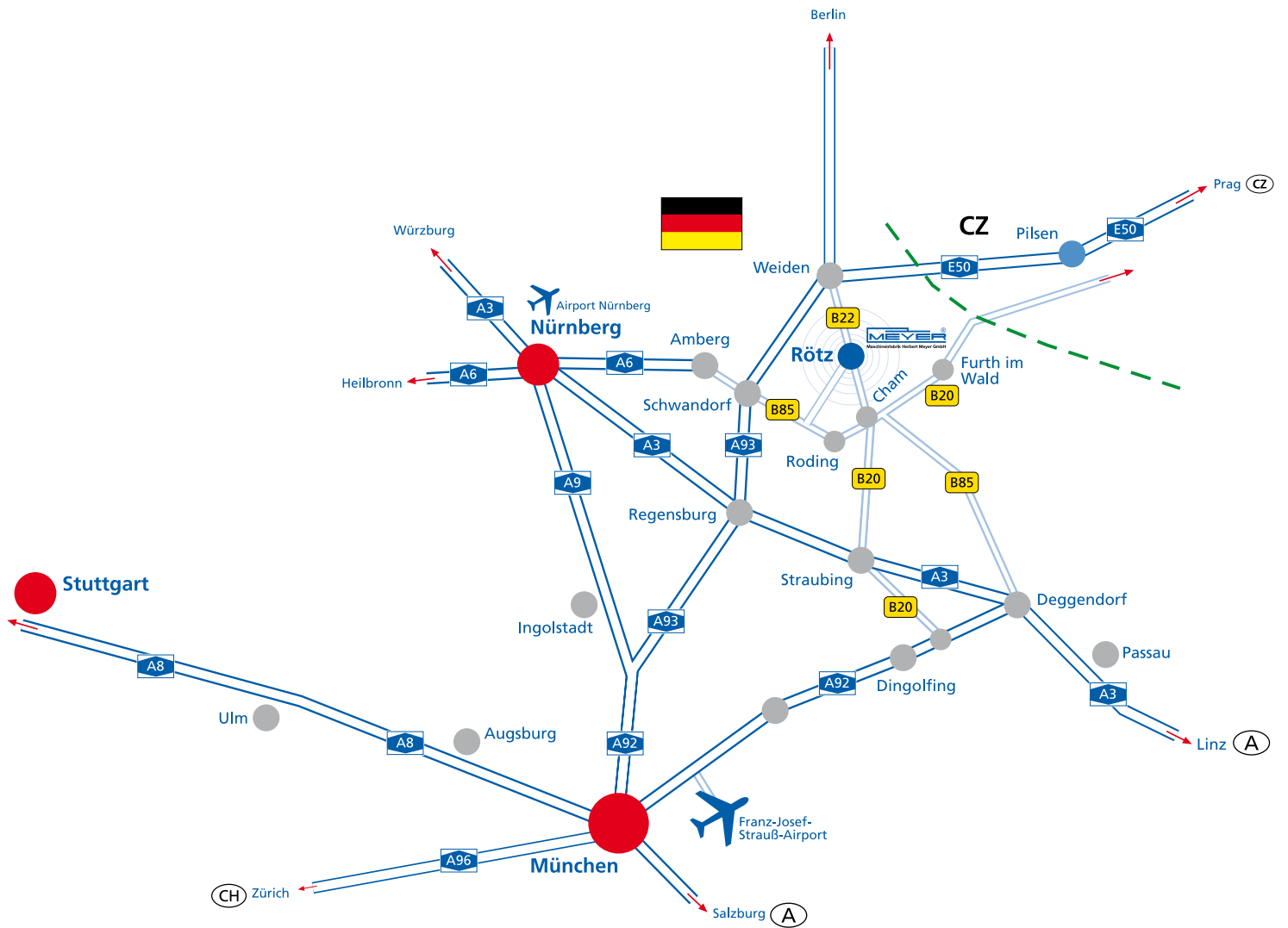


Schweißbeisen

Das MEYER Schweißbeisen ist speziell zum Schweißen oder Kleben für hohe Temperaturen um 400 °C entwickelt worden. Es ist ideal geeignet zum Schweißen der Transportbänder von Fixiermaschinen. Die einstellbaren Temperaturen von 20°C – 450°C werden mittels eines elektronischen Reglers mit großer digitaler Anzeige kontrolliert. Ein integrierter Timer mit Signalton hilft die Schweißzeit einzuhalten.

Modell	SG 55-180	SG 80-280
Heizleistung	500 W	1600 W
Temperatur	bis 450°C	bis 450°C
Spannung	230 V ~/50 Hz	230 V ~/50 Hz
Schweißfläche	55 x 180 mm	80 x 280 mm

Auf Wunsch auch Sonderspannung. Konstruktionsänderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können Sonderausstattungen enthalten.



www.meyer-machines.com

Herbert-Meyer-Straße 1
 D-92444 Rötz (Oberpfalz)
 Tel.: ++49 (0) 99 76 2 08-0
 Fax: ++49 (0) 99 76 1510
info@meyer-machines.com
www.meyer-machines.com

