Kompetenz in EIXIEREN









Herzlich willkommen in der Welt von MEYER-Machines. Wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten, Systemlösungen und Dienstleistungen.

Seit dem Jahre 1949 schreiben wir international erfolgreich Maschinengeschichte, wenn es um die Themen Verkleben, Beschichten, Pressen oder Verformen geht.

Gerne überzeugen wir auch Sie - kommen Sie zu uns in unser Werk und nutzen Sie die Möglichkeit, im eigenen Kompetenzcenter die für Sie optimale Lösung zu finden.

Dabei sehen wir als Familienunternehmen auch die Verpflichtung der Verbindung von Tradition und Innovation - lets bond!

Gründung: 1949 Produktionsfläche: 15.000 m² Anzahl Mitarbeiter: 170



FIXIEREN

Kontinuierliche Fixiermaschinen

RPS-Serie - L

- E1

- E2

- E2 Leder

- E4

Diskontinuierliche Fixiermaschinen

- **Optionen** Vorlaufbänder
 - Rücklaufbänder
 - Klapptisch
 - Regale
 - Leuchttisch
 - Staplersystem
 - Doppeldruck-Walzen
 - Multiflex-Presswalzen
 - Hosenbund-Wickler
 - Barcode-Scanner / Drucker etc.

KASCHIEREN

KFK-Serie - C

- E, EL, X

- XL

- P



Optionen

- siehe Prospekt "Kaschieren"

STREUEN

- Pulverstreuen PST-Serie

- Beschichtungslinie

- siehe Prospekt "Streuen" Optionen



PRESSEN

Systemlösung

- Thermo-Formen
- Thermo-Prägen
- Thermo-Konsolidieren
- Thermo-Transfer



SERVICES

- After-Sales-Service
- Kompetenzcenter für Kundenversuche
- Lohnfertigung / Lohnkaschieren







Fixiermaschine - kontinuierlich

Mit der RPS-L-Serie ist es erfolgreich gelungen, Wissen und Erfahrung der großen Hochleistungs-Fixiermaschinen in eine kompakte Stand-alone-Version zu übertragen.

Die Druckgebung erfolgt mechanisch und kann stufenlos für alle Oberstoffe und Einlagen justiert werden.

kann ustiert

Kompakt-Lösungen mit dem Können der Großen



RPS-L400 Optionale Ausstattung Bundfixiereinrichtung und Tisch Silikonbeschichtete Presswalzen erlauben sicheres und oberflächenschonendes Fixieren.

Die Heizelemente sind vollflächig mit der Heizplatte verbunden und sorgen für die geforderte gleichmäßige Wärmeverteilung.

Durch die flexible Aufhängung der Heizplatte können auch schwere Stoffe ohne Temperaturabfall fixiert werden. Die intelligente, energiesparende Isolierung schirmt Hitze effektiv gegenüber dem Bedienpersonal ab.

Technische Daten: RPS-L400

Fixierbreite (mm) 400

Spannung (Volt) 230

Anschlusswert (kW) 3,3

Verbrauch/h (kW) 2,5

Geschwindigkeit (m/min) 1 bis 9

Pressdruck (N/cm²) 0 bis 50

Maße L x B x H (mm)
Gewicht (kg)

1.660 x 890 x 450

140





Die praktische Lösung für wirtschaftlichen Einsatz



Fixiermaschine - kontinuierlich

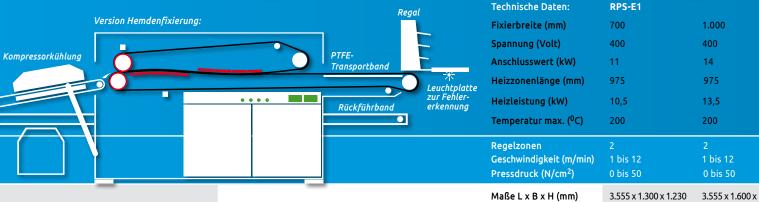
Die durchdachte Lösung zeichnet sich mit zahlreichen praktischen Details aus, die einen wirtschaftlichen und energieeffizienten Betrieb gewährleisten. Das leistungsfähige, doch energiesparende Heizsystem mit zwei Regelzonen (PID) besteht aus hartcoatierten Heizelementen und auf Langlebigkeit ausgelegten Rohrheizkörpern.

Die präzisen, silikonbeschichteten Presswalzen mit großen Durchmessern gewährleisten einen gleichmäßigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite.

PTFE-Transportbänder
Transportbänder

Steuerpult

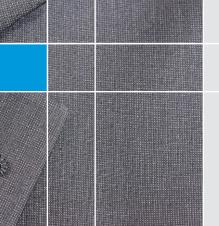
Gewicht (kg)



Besonderes Augenmerk wurde auf Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit gelegt. Ausklappbare Verkleidungsteile optimieren den Zugang für Reinigungsarbeiten oder um Rohrheizkörper ("Quick-Change") oder Lager zu tauschen.



3.555 x 1.300 x 1.230 3.555 x 1.600 x 1.230 700 800



Fixiermaschine - kontinuierlich

Diese auf Wirtschaftlichkeit ausgelegte Systemlösung bietet neben komfortabler Bedienung für angenehmes Arbeiten und effektiven Workflow die neueste Steuerungsgeneration. Hinsichtlich optimaler Energieeinsparung konfigurierte Heizmodule mit drei Registern und zwei Regelzonen halten die Temperatur auch unter Maximalbelastung im Verarbeitungsfenster.

Komfortlösung mit intelligenter Steuerung



product design award SIEMENS Steuerung IM151CPU mit TP700 Comfort

An der Maschine sorgen V2A-Verkleidungen im Einund Auslauf, Bandreinigungen oben und unten sowie ein ca. 100 cm dimensioniertes Auflageband für sauberes und sicheres Arbeiten.

Die innovative Komfort-Steuerung von SIEMENS der neuesten Generation steht für einfache und intuitive Bedienung über einen großen 7-Zoll-Touchscreen.

Die Ethernet- und Profinet-Anbindung ermöglicht eine optimale Integration im Netzwerk.

Technische Daten:	RPS E2		
Fixierbreite (mm)	1.000	1.400	1.800
Spannung (Volt)	400	400	400
Anschlusswert ca. (kW)	19	24,5	32,2
Heizzonenlänge (mm)	1.275	1.275	1.275
Heizleistung (kW)	18,2	23,4	31,2
Temperatur max. (⁰ C)	200	200	200
Regelzonen Geschwindigkeit (m/min)	2 1 bis 12	2 1 bis 12	2 1 bis 1

Maße L x B x H (mm) Gewicht (kg)

Pressdruck (N/cm²)

2	2	2
1 bis 12	1 bis 12	1 bis 12 7
0 bis 50	0 bis 35	0 bis 18
4.105 x 1.580 x 1.250	4.105 x 1.980 x 1.250	4.105 x 2.380 x 1.25
1.200	1.400	1.600





Fixiermaschine - kontinuierlich

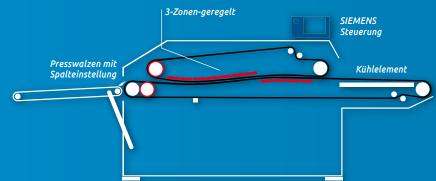
sensible Material.

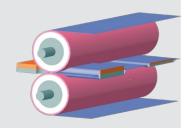


Die sensitive Lösung für Lederapplikationen



Die Heizbereiche sind so optimiert, dass eine kurze Heizzone das Leder von unten nur minimal erwärmt, um die Lederoberfläche zu schonen.





Silikonbeschichtete Multiflexwalzen (optional) für besonders gleichmäßigen Druck und schonendes Fixieren durch größere Nippfläche

Unsere Presswalzen mit präziser Spalteinstellung, speziell auf die stärkeren Schäume und neuen Abstandsgewirke von Lederkaschierung ausgelegt, verhindern zu starkes Verpressen des Abstandsmaterials und beugen Beschädigungen vor.

Ein Teil des Auflegebandes ist mit Kühlelementen, anschliessbar an ein externes Kühlgerät, ausgestattet, und hält die einmal eingestellte Temperatur sicher und konstant.

Fixierbreite (mm)	1
Spannung (Volt)	4
Anschlusswert ca. (kW)	1
Heizzonenlänge (mm)	1
Heizleistung (kW)	1
Temperatur max. (⁰ C)	2
Regelzonen	3

Regelzonen Geschwindigkeit (m/min Pressdruck (N/cm²)	
Maße L x B x H (mm)	

Gewicht (kg)

1.000	1.400	1.800
400	400	400
18,5	23,5	32
1 275	1 275	1 275

RPS-E2 Leder

1.275	1.275	1.27
18,2	23,4	31,5
200	200	200

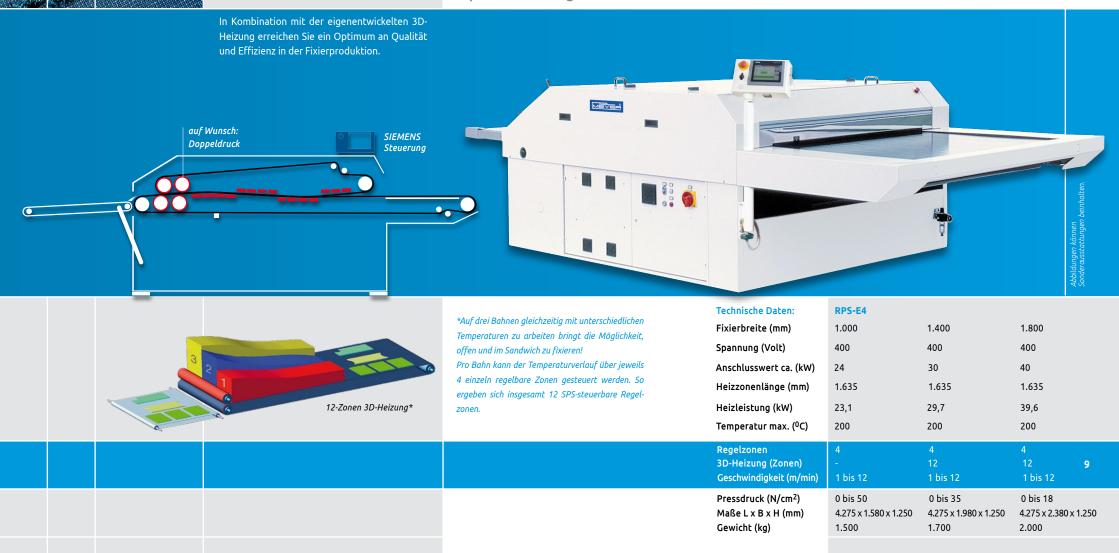
bis 50	0 bis 35	0 bis 18
bis 12	1 bis 12	1 bis 12

4.105 x 1.580 x 1.250 4.105 x 1.980 x 1.250 4.105 x 2.380 x 1.250 1.200 1.400 1.600



Die RPS-Reihe wird abgerundet durch das Modell mit verlängerter Heizung bzw. höherer Heizleistung. Somit stehen insgesamt vier Register und vier Regelzonen zur Verfügung, um anspruchsvolle Fixieraufgaben in Top-Qualität erfüllen zu können.

Top-Heizleistung für mehr Effizienz





OPTIONEN

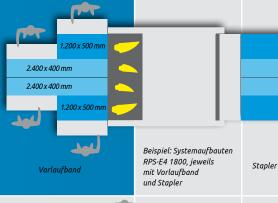
Vorlaufbänder

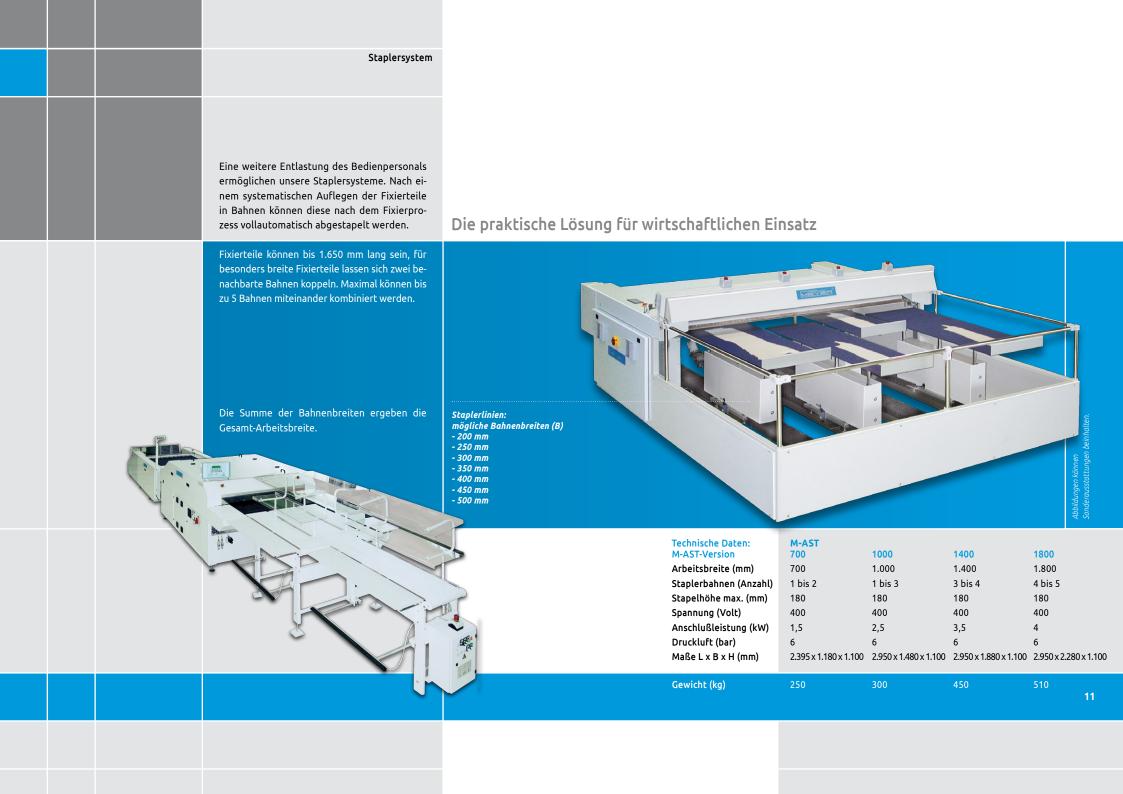
Vorlaufbänder - die ergonomische Arbeitsplatzergänzung



Zur Steigerung von Effizienz und Produktivität an der Fixiermaschine, jedoch auch zur Entlastung des Bedienpersonals, kann die moderne Fixiermaschine mit Vorlaufbändern ergänzt werden.

Der große Vorteil von Vorlaufbändern ist das Vorbereiten der Fixierteile auf dem stehenden Vorlaufband, welches von jeder Bedienperson individuell per Knietaster gestartet und anschliessend wieder gestoppt werden kann.







FIXIERPRESSEN

diskontinuierlich

Besondere Herausforderungen beim Thermofixieren lösen wir mit halb- und vollautomatischen Fixierpressen. Beinahe alle Anforderungen und Individuallösungen können in diesen Bereichen dem Kunden maßgeschneidert geliefert werden.



Modullösungen für standartisierte Aufgaben



Technische Daten:	Typ 1260	Тур 1280	Тур 1370	Тур 1380	Тур 1470	Typ 1480	Тур 1670
Pressfläche (mm)	1.200 x 600	1.200 x 800	1.300 x 700	1.300 x 800	1.400 x 700	1.400 x 800	1.600 x 700
Pressdruck (N/cm²)	0 - 9	0 - 7	0 - 7	0 - 6	0 - 7	0 - 6	0 - 6
Presskraft (t)	8	8	8	8	8	8	8
Anschlusswert ca. (kW)	19	24	22	25	24	25	27
Heizleistung ca. (kW)	16	21	20	23	22	23	25
Hub (mm)	60	60	60	60	60	60	60
Temperatur max. (⁰ C)	220	220	220	220	220	220	220



APV

Technische Daten:	Typ 2525	Тур 3530
Pressfläche (mm)	250 x 250	350 x 300
Presskraft Standard bei 8 bar Luft (kN)	3,5	3,5
Standardzylinder Durchmesser (mm)	80	80
Hub (mm)	160	160



Kompakte, vertikale , pneumatische Presse als Labor- und Motivpresse geeignet, individuell konfigurierbar als Kaltpresse, Heizpresse oder Verformpresse mit spezieller Werkzeugaufnahme

Optionen u. Erweiterunge Pressdruck erhöht	n:	
bei 8 bar Luft (kN)	14	14
Stärkerer Zylinder- Durchmesser (mm)	160	160
Erweiterter Hub (mm)	160 (250)	160 (250)
Pressplatte elektrisch beheizt bis ⁰ C	250	250
Pressplatte elektrisch beheizt bis ⁰ C	400	400
Pressplatte anschliessbar an Temperier- medium (Öl/Wasser) bis ⁰ C	200	200

Technische Daten:	Typ 5040	Typ 7040	Typ 1040	Тур 8050	Typ 1150
Pressfläche (mm)	500 x 400	700 x 400	1.000 x 400	800 x 500	1.100 x 500
Pressdruck (N/cm²)	0 - 7	0 - 5	0 - 3,5	0 - 3,3	0 - 2,5
Stromverbrauch (kW)	2	3	3,5	3,8	5
Spannung (Volt)	230	230	230	400	400
Gewicht (kg)	145	155	170	180	220

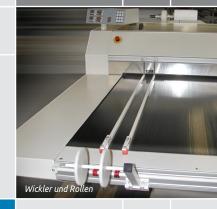
Pressplatte unten mit Silikonauflage
Werkzeugaufnahme auf Anfrage



OPTIONEN

Unsere eigenentwickelten Optionen steigern Sicherheit, Rentabilität und entlasten das Bedienpersonal so weit als möglich.

Unser Ziel ist gemeinsam mit Ihnen die optimale und wirtschaftlichste Systemkonfiguration im Bereich Fixieren zu erarbeiten. Gerne beraten wir Sie umfassend - teilen Sie uns Ihre Wünsche mit.















ZUBEHÖR

Transportbänder

- PTFE-beschichtete Glasgewebe
- PTFE-beschichtete Aramidgewebe
- Silikonbeschichtungen

In Jahrzehnten gewachsenes Wissen fließt in die Herstellung und Konfektionierung unserer Transportbänder. Es kommen nur hochwertige Materialien zum Einsatz, die sich in aufwändigen Prüfverfahren bewähren müssen.

Bei der Wahl der unterschiedlichen Stärken und Oberflächenanforderungen beraten wir Sie gerne.

Reinigung und Pflege

ME 300 Reiniger

KSM 500

Unsere schonenden Reinigungsund Pflegemittel sind auf die Anforderungen unserer Maschinen abgestimmt.









Schweisseisen



Version mit Thermostatregler am Netzstecker SG 55-180RG-L

Version mit PID-Regelung und Timer SG 55-180RG-A

Schweissen und Kleben von PTFE-Transportbändern in Fixiermaschinen oder Kaschieranlagen stellt hohe Anforderungen an Temperaturregelung und Temperaturhaltigkeit. Die einstellbaren Temperaturen zwischen 20° C und 450° C werden elektronisch gesteuert.

Aufwändige Isolierung und optimiertes Gewicht erleichtern das Handling.

Techn	ische	Date	'n.
reciiii	Jene	Duce	

Spannung (Volt)	230
Heizleistung (W)	1.0
Temperatur max. (°C)	450
Temperaturgenauigkeit	+
Material	Rol
Gewicht (kg)	3,4

Timerfunktion Schweissfläche (mm)

SG 55-180RG-L SG 55-180RG-A 230 1.000 450 ++ tguss Rotguss 3,4

55 x 180 55 x 180

15



Systemlösungen der Verbindungstechnik für

- Bekleidungshersteller
- **Textilhersteller** (Textilkaschierung, Pulverbeschichtung...)
- Technische Textilien (Pulverbeschichtung, Imprägnierung...)
- Automotive Interior und Akustik
- **Verbundstoffe** (Wabe-Sandwich-Platten, Faserverstärkte Verbundstoffe...)
- Medical (Verfestigen, Kalibrieren, Membranfolienbeschichtungen...)

Maschinenfabrik Herbert Meyer GmbH Herbert-Meyer-Str. 1 92444 Rötz, Bayern Deutschland

Tel. +49 9976 208-0 Fax +49 9976 1510

info@meyer-machines.com www.meyer-machines.com





